# W 220 Fi nofrēzē ceļa virsmu 46 cm dziļumā

Ilinoisas štatā, ASV, lielā frēzēšanas mašīna W 220 Fi tiek izmantota, lai noņemtu visu ceļa virsmu tikai divos piegājienos. Pateicoties mašīnas vadības sistēmai *Mill Assist*, frēzēšanas darbības tiek veiktas īpaši rentabli. Šajā procesā *Wirtgen Performance Tracker* ir atbildīgs par precīzu darba datu registrēšanu.

*Mill Assist* ir liela nozīme

Lai atjaunotu uzbrauktuvi un nobrauktuvi uz lielceļu "Interstate 55" Bolinbrukā, Ilinoisā (Bolingbrook, Illinois), būvuzņēmēji izvēlējās W 220 Fi ar 812 zirgspēkiem, jo prasīgajam frēzēšanas darbam bija nepieciešama mašīna, kas piedāvā gan maksimālu produktivitāti, gan efektivitāti. Lai pēc vajadzības piešķirtu lielās frēzmašīnas milzīgās jaudas rezerves dažādām mašīnas sastāvdaļām, *Mill Assist* dinamiski kontrolē mašīnas darbības vietu. Tas nozīmē, ka tas automātiski pielāgo dīzeļdzinēja un frēzēšanas cilindra ātrumu, braukšanas piedziņu, mašīnas kustības ātrumu un ūdens patēriņu, lai tas atbilstu mainīgajiem darba vietas apstākļiem.

Plašs pielietojums

*Mill Assist* arī automātiski kontrolē divpakāpju *Dual Shift* pārnesumkārbu. Kombinācijā ar dīzeļdzinēju tas ļauj palielināt un samazināt frēzēšanas cilindra ātrumu. Pateicoties ievērojami palielinātam iespējamo frēzēšanas cilindru apgriezienu diapazonam, lielās frēzēšanas mašīnas jaunajā F sērijā var izmantot plašā pielietojumu diapazonā. Uzņēmuma “K-Five Construction” darbu vadītājam Markam Lindblūmam (*Mark Lindbloom*) W 220 Fi piedziņas koncepcija arī ietekmēja uzņēmuma lēmumu par pirkumu. “Divpakāpju pārnesumkārba mums bija ļoti pievilcīga. Tā izmanto zirgspēku garos ceļu posmos [un mazākos frēzēšanas dziļumos], kā arī strādājot lielākos frēzēšanas dziļumos.” Tā rezultātā var izmantot zemākus frēzēšanas cilindru apgriezienus, kas samazina gan degvielas patēriņu, gan griežņu nolietošanos. Ar lielāku ātrumu ir iespējams panākt augstas kvalitātes frēzēšanas kvalitāti, vienlaikus aptverot lielas platības.

Pareiza darbības stratēģija atmaksājas

Lai Ilinoisā pilnībā noņemtu visu ceļa virsmu divos piegājienos, W 220 Fi tika aprīkots ar standarta 2,5 m frēzēšanas cilindru, kas aprīkots ar 196 griežņiem. Darbs bija jāveic rentablā veidā. Rezultātā W 220 Fi frēzēja EKO režīmā, kas ir viena no trim darbības stratēģijām, ko mašīnu operatori var izvēlēties jaunajās lielajās *Wirtgen* frēzēšanas mašīnās. EKO režīmā *Mill Assist* vienmēr meklē mašīnas darbības vietu ar vislabvēlīgāko degvielas patēriņu un griežņu nolietojumu uz kubikmetru frēzēta materiāla. Tajā pašā laikā tas arī samazina CO2 un trokšņa emisijas.

Darbu vadītājs Eds Mesko (Ed Mesko) pozitīvā gaismā apkopoja frēzēšanas darbu pie "Interstate 55" lielceļa: “W 220 Fi ir daudzas funkcijas, kas atvieglo mašīnu operatoru un apkalpes locekļu dzīvi. Tajā ir daudz tehnoloģiju un veiktspējas.”

***Wirtgen Performance Tracker* (veiktspējas uzskaitītājs)**

Runājot par veiktspēju, lielā frēzēšanas mašīna tika piegādāta arī ar *Wirtgen Performance Tracker* (WPT), kas precīzi nosaka mašīnas virsmas frēzēšanas veiktspēju, frēzēšanas apjomu un patēriņa rādītājus. Visi galvenie veiktspējas un patēriņa dati tiek parādīti frēzmašīnas operatora kabīnē reāllaikā. Tūlīt pēc frēzēšanas pabeigšanas dati tiek automātiski nosūtīti mašīnas īpašniekam pa e-pastu. “Iegādājoties mašīnu, mēs sagaidām uzticamību, daudzpusību, vērtību un veiktspēju. W 220 Fi piedāvā visas šīs īpašības un, pateicoties WPT, ir ievērojams tehnoloģiskais uzlabojums. Tas ļauj mums ārkārtīgi precīzi izmērīt sniegumu, ”skaidro Lindblūms. “Mēs jau iepriekš izmantojām telemātikas sistēmas, taču nekad šādā līmenī. Esam pārliecināti, ka šī tehnoloģija palīdzēs mums palielināt efektivitāti.”

Attēli:

|  |  |
| --- | --- |
|  | W\_photo\_W220Fi\_00014 / **W\_photo\_W220Fi\_00017\_PR**  Ar 2,5 metru darba platumu *Wirtgen* W 220 Fi nofrēzēja 46 cm biezu ceļa virsmu divos piegājienos. |

|  |  |
| --- | --- |
|  | W\_photo\_W220Fi\_00012\_PR Papildus standarta *Mill Assist* mašīnas vadības sistēmai mašīna tika aprīkota arī ar *Wirtgen Performance Tracker*. Tas precīzi un ticami dokumentē faktiski veikto frēzēšanas darbu. |

*Piezīme: Šīs fotogrāfijas ir paredzētas tikai kā priekšskatījums. Drukāšanai publikācijās, lūdzu, izmantojiet fotogrāfijas ar 300 dpi izšķirtspēju, kuras var lejupielādēt no Wirtgen GmbH / Wirtgen Group vietnēm.*

|  |  |
| --- | --- |
| Lai iegūtu papildinformāciju,  lūdzu sazinieties:  WIRTGEN GmbH  Corporate Communications  Michaela Adams, Mario Linnemann  Reinhard-Wirtgen-Strasse 2  53578 Windhagen  Germany  Phone: +49-2645-131-3178  Fax: +49-2645-131-499  E-mail: presse@wirtgen.com  www.wirtgen.com |  |